

# ろう付材料

ろう材の形状についても、線材、フォイル、粉末、リング加工に対応

できます。

ろう付に使用

用途
食品関係 医療機器
一般用 産業機器
真空用 還元炉用
ダイヤモンド/CBN セラミック

## 銀ろう

アルミニウム以外のほとんどの材料の

銘柄 (一例)	JIS 規格	成分系	特徴
Sil 101, 105, 108	BAG-4, 5, 7	Ag-Cu-Zn Ni, Mn, Sn, In	Cd フリー
Sil 103, 107, 109	BAG-1, 2, 1a	Ag-Cu-Zn - Cd Ni, Mn,	Cd 入り
Sil 106	BAG-8	Ag-Cu Ni, Mn, Sn,	蒸気圧が低い
V1008, -2M, -4SH	該当ナシ		
V1008 -T, 5T	該当ナシ	Ag-Cu-Ti Ni, In,	活性ろう
V78-23T		Cu-Sn-Ti	

ろう付に使用

特徴
で安価。
困が広い。
低い。
優れている。
安価。
優れている。

## りん銅ろう

銅及び銅合金のろう

銘柄 (一例)	JIS 規格	成分 (%)			特徴
		Cu	Ag	P	
Copsil OL, OE	BCuP 1, 2	残部	—	5.0 7.0	最も一般的
Copsil 5E	BCuP 3	〃	5.0	6.0	熔融温度範囲
Copsil 6E	BCuP 4	〃	6.0	7.0	最も融点が高い
Copsil 15E	BCuP 5	〃	15.0	5.0	耐衝撃性に優れる
Copsil 2E	BCuP 6	〃	2.0	7.0	Agが少なく
Copsil 20L, 28L	該当ナシ	〃	20, 28	4.0	耐衝撃性に優れる

ろう付に使用

液相線温度 (°C)
約 590
約 580
約 580

## アルミニウムろう

アルミニウムのろう

銘柄 (一例)	JIS 規格	成分 (%)		固相線温度 (°C)
		Al	Si	
Alu 17	BA 4045	残部	10.5	約 577
Alu 19	BA 4047	〃	12	約 577
フラックス入りワイヤ (非腐食性フラックス充填)				
Alu19FCW、Cs、Cs50、Cs60B	BA 4047	残部	12	約 577

ろう付に使用

特徴
超耐熱用
自動吐出用

## フラックス

銀ろうの大気

銘柄	活性温度範囲 (°C)	特徴
F-100, 200, 300	約 550 ~ 800	一般用
F-10 H, 10 HB	約 600 ~ 1,000	高周波ろう付用
F-10 SU	約 550 ~ 850	ステンレス用
F-10 B-3, 10 B-5	約 600 ~ 900	脱亜鉛防止
F-10 D	約 400 ~ 750	低温活性タイプ
F-SF	約 550 ~ 850	粉末 フラックス

## 銀ろう ペースト

銘 柄	ろう材規格	使用雰囲気	適用母材
AP 1007	BAg-7	大気炉 窒素炉	銅、銅合金、炭素鋼、ステンレス、 その他の合金鋼（アルミを除く）

## りん銅ろう ペースト

銘 柄	ろう材規格	使用雰囲気	適用母材
PS 0	BCup-2	DX ガス炉 窒素炉	銅、及び銅合金

## 銅ろう ペースト

銘 柄	ろう材規格	使用雰囲気	適用母材
PS54-V2A	BCu-1A	真 空	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-D, DL	"	DX ガス	一般鋼
PS54-A	"	AX ガス	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-R	"	RX ガス	一般鋼
PS54-H	"	水素 真空	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-D2	"	水素	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
		DX ガス	一般鋼

## アルミろう ペースト (非腐食性フラックス含有)

銘 柄	ろう材規格	使用雰囲気	適用母材
Alu PS 17-N10	BA4045	窒素炉	アルミニウム、アルミニウム合金 1000系、3000系等
Alu PS 19-N20	BA4047		

## ニッケルろう ペースト

使用雰囲気：真空中、還元炉中

銘 柄	化学成分(%)					固相線温度 (°C)	液相線温度 (°C)
	Ni	Cr	P	Si	B		
BNi-2	Bal	8	—	5	3	約 970	約 1000
BNi-5		18	—	10	—	約 1080	約 1135
BNi-6		—	10	—	—	約 875	約 875
BNi-7		15	10	—	—	約 890	約 890
Vps4-21		21	4	6	—	約 960	約 1080
Vps4-25		25	10	—	—	約 880	約 950
Vps4-29		29	6	4	—	約 965	約 1030

### お問い合わせ先

東京支店 Tel 03(5653)0888 Fax 03(5634)1021 E-mail:tokyo@neis-co.com	名古屋工務所 Tel 0584(67)3321 Fax 0584(67)3940 E-mail:nagoya@neis-co.com	九州工務所 Tel 0949(29)8000 Fax 0949(29)8006 E-mail:kyusyu@neis-co.com	溶接エンジニアリング Tel 06(6482)6701 Fax 06(6482)6727 E-mail:yousetu-eng@neis-co.com
千葉工務所 Tel 0436(22)4598 Fax 0436(22)9951 E-mail:chiba@neis-co.com	大阪営業所 Tel 06(6488)4400 Fax 06(6488)4564 E-mail:osaka@neis-co.com	広島営業所 Tel 082(844)7911 Fax 082(844)7913 E-mail:hiroshima@neis-co.com	<div style="border: 2px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>ナイス株式会社</b></p> <p style="text-align: center;">〒660-0804 尼崎市北大物町20-1</p> <p style="text-align: center;">Tel 06(6488)7707 Fax 06(6488)9634 E-mail:gijyutsu@neis-co.com</p> </div>
静岡営業所 Tel 0543(65)8938 Fax 0543(66)8737 E-mail:shizuoka@neis-co.com	倉敷工務所 Tel 086(526)5875 Fax 086(525)2559 E-mail:kurashiki@neis-co.com		
URL: <a href="http://www.neis-co.com">http://www.neis-co.com</a>			