

ペーストろう

ペーストろうは、各種業界など幅広く使用して頂き多くの実績を持っております。
 各種雰囲気に対応したペーストがあり、雰囲気に合わせて選択できます。
 ディスペンサー塗布に対応し、自動化に大きく貢献しております。

Cop Paste series (銅ろうペースト)

銘柄	ろう材規格	使用雰囲気	適用母材
PS54-V2A	BCu-1A	真空	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-D,DL	BCu-1A	DX ガス	一般鋼
PS54-A	BCu-1A	AX ガス	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-R	BCu-1A	RX ガス	一般鋼
PS54-H	BCu-1A	水素 真空	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
PS54-D2	BCu-1A	水素	ステンレス鋼 一般鋼 高炭素鋼
		DX ガス	一般鋼

Cup Paste PS 0 (りん銅ろうペースト)

使用可能雰囲気 : 窒素 DX ガス

	Cu	P	固相線温度(°C)	液相線温度(°C)
PS 0 (Bcup2)	Bal	7.1%	約 710	約 795

Alu PS series (アルミニウムろうペースト)(非腐食性フラックス含有)

使用可能雰囲気 : 窒素

銘柄	ろう材	ろう材含有量 (wt%)	ろう材 融点	フラックス活性 開始温度
Alu PS17-N10	Al-10.5%Si	66	約 590°C	約 563~571°C
Alu PS19-N20	Al-12%Si	57	約 580°C	

ニッケルろうペースト

	化学成分(%)					固相線温度 (°C)	液相線温度 (°C)
	Ni	Cr	P	Si	B		
BNi-2	Bal	8	—	5	3	約 970	約 1000
BNi-5		18	—	10	—	約 1080	約 1135
BNi-6		—	10	—	—	約 875	約 875
BNi-7		15	10	—	—	約 890	約 890
Vps4-21		21	4	6	—	約 960	約 1080
Vps4-25		25	10	—	—	約 880	約 950



ペースト外観



自動塗布装置との組合せ例



装置: 武蔵エンジニアリング株式会社殿

スクリーン印刷



装置: 東海商事株式会社殿

お問い合わせ先

東京支店
Tel 03(5653)0888
Fax 03(5634)1021
E-mail: tokyo@neis-co.com

名古屋工務所
Tel 0584(67)3321
Fax 0584(67)3940
E-mail: nagoya@neis-co.com

九州工務所
Tel 0949(29)8000
Fax 0949(29)8006
E-mail: kyusyu@neis-co.com

溶接エンジニアリング
Tel 06(6482)6701
Fax 06(6482)6727
E-mail: yousetu-eng@neis-co.com

千葉工務所
Tel 0436(22)4598
Fax 0436(22)9951
E-mail: chiba@neis-co.com

大阪営業所
Tel 06(6488)4400
Fax 06(6488)4564
E-mail: osaka@neis-co.com

広島営業所
Tel 082(844)7911
Fax 082(844)7913
E-mail: hiroshima@neis-co.com

静岡営業所
Tel 0543(65)8938
Fax 0543(66)8737
E-mail: shizuoka@neis-co.com

倉敷工務所
Tel 086(526)5875
Fax 086(525)2559
E-mail: kurashiki@neis-co.com

ナイス株式会社
〒660-0804
尼崎市北大物町20-1
Tel 06(6488)7707
Fax 06(6488)9634
E-mail: gjyutsu@neis-co.com

URL: <http://www.neis-co.com>

neis