

Hard GC600・GC800

金属間・土砂摩耗用肉盛材料

Hard GC 600

(JIS : YF3B-C600)

- ・ 溶着金属硬さ HV600
- ・ マルテンサイト組織
- ・ 金属間摩耗・土砂摩耗に最適

肉盛用途 : ダイス、シャープブレード、ミキサーブレード、ロータ、シャフト等

Hard GC 800

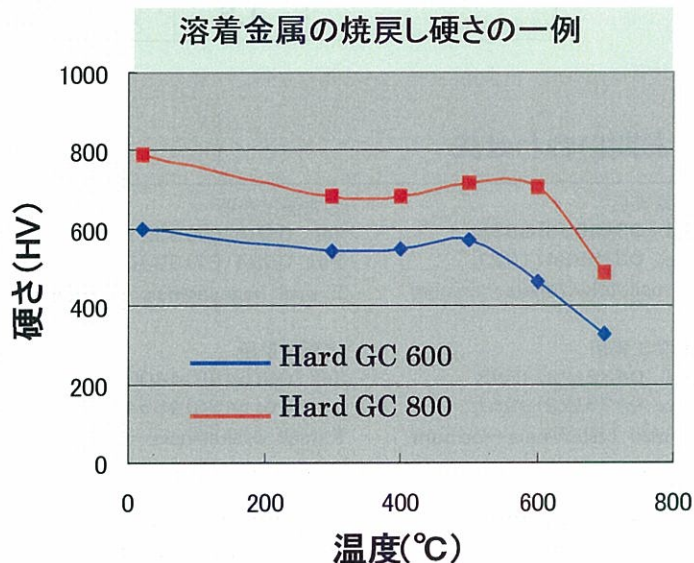
(JIS : YF3B-C800)

- ・ 溶着金属硬さ HV800
- ・ 硼化物が分散析出したマルテンサイト組織
- ・ 金属間重摩耗・土砂摩耗に最適

肉盛用途 : トンネル掘削機、ショベルティース、ポンプケーシング等



立向き溶接も可能です。



溶着金属の化学成分

銘柄	溶着金属の化学成分の一例(%)							
	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	B
Hard GC 600	0.32	0.40	1.72	7.95	1.01	—	—	—
Hard GC 800	0.52	0.73	1.16	3.81	1.54	0.62	2.37	0.19

溶着金属の硬さの一例(溶接のまま)

銘柄	HV
Hard GC 600	450~650
Hard GC 800	600~850

製品寸法と適正溶接条件範囲 DC(+)

銘柄	ワイヤ径 (mm)	電流範囲 (A)	電圧範囲 (V)	シールドガス
Hard GC 600	1.2	80~240	18~32	CO ₂ 又は Ar+CO ₂
	1.6	160~300	22~34	CO ₂ 又は Ar+CO ₂
Hard GC 800	1.2	80~240	18~32	CO ₂ 又は Ar+CO ₂
	1.6	160~300	22~34	CO ₂ 又は Ar+CO ₂

お問い合わせ先

東京支店
Tel 03(5653)0888
Fax 03(5634)1021
E-mail: tokyo@neis-co.com

名古屋工務所
Tel 0584(67)3321
Fax 0584(67)3940
E-mail: nagoya@neis-co.com

九州工務所
Tel 0949(29)8000
Fax 0949(29)8006
E-mail: kyusyu@neis-co.com

溶接エンジニアリング
Tel 06(6482)6701
Fax 06(6482)6727
E-mail: yousetu-eng@neis-co.com

千葉工務所
Tel 0436(22)4598
Fax 0436(22)9951
E-mail: chiba@neis-co.com

大阪営業所
Tel 06(6488)4400
Fax 06(6488)4564
E-mail: osaka@neis-co.com

広島営業所
Tel 082(844)7911
Fax 082(844)7913
E-mail: hiroshima@neis-co.com

静岡営業所
Tel 0543(65)8938
Fax 0543(66)8737
E-mail: shizuoka@neis-co.com

倉敷工務所
Tel 086(526)5875
Fax 086(525)2559
E-mail: kurashiki@neis-co.com

ナイス株式会社

〒660-0804

尼崎市北大物町20-1

TEL 06(6488)7707

Fax 06(6488)9634

E-mail: gjjyutsu@neis-co.com

URL: <http://www.neis-co.com>